

FACADE SYSTEM

2110

RENTI



ZA SANACIJU NESAVRŠENIH ZIDNIH POVRŠINA

Mort za renoviranje

Ojačan vlaknima: Idealan za ujednačavanje nejednolikih i ispucanih površina.

Izvršno prijanjanje: Pogodan za obnavljanje postojećih završnih žbuka i obojanih površina.

Izvrсна paropropusnost: Pogodan za obnovu povijesnih zgrada.

Izvrčna fleksibilnost čini ga pogodnim za područja izložena toplinskim naprezanjima.



Vani: Zid
Unutarnji: Zid
Za ručnu i strojnu obradu

Područje primjene

Materijal za sanaciju zidova u novim i starim stambenim zgradama, javnim zgradama, industrijskim objektima. Primjenjiv kao vezni most na glatkim betonskim površinama s izvedenom hidroizolacijom, na površinama s niskim upijanjem ili na pločama od ekstrudiranog polistirena ugrađenim u konstrukciju kako bi se izbjegli toplinski mostovi. Može se koristiti kao brzосуšeći podložni sloj na pločama od drvene vune vezane cementom (npr. Heraklit). Također je prikladan za obnovu starih akrilnih ili mineralnih žbuka.

VREMENSKI UVJETI



Temperatura (min.)
5 °C

Temperatura °C (max.)
25 °C

Vremenski uvjeti tijekom obrade

Temperatura zraka i podloge tijekom rada treba biti između +5°C i +25°C. Izbjegavajte izravnu sunčevu svjetlost, toplinu, smrzavanje, intenzivnu vlagu (kiša) i propuh tijekom perioda vezanja. Niske temperature mogu imati negativan učinak na stvrdnjavanje i proces vezanja materijala se produljuje.

OBRADA

Zahtjevi za podlogu

Podloga mora biti u skladu s važećim normama, biti čvrsta, stabilna, bez slobodnih čestica, prašine, prljavštine, ulja, ostataka sredstva za odvajanje oplata i iscvjetavanja. Preporuča se temperatura podloge između +5°C i +25°C.

Priprema podloge

Podloga mora biti odgovarajuće čvrstoće i očišćena od prašine i prljavštine. Prije početka radova pokriti površine koje treba zaštititi. Obojene zidne površine (površine obojene fasadnom bojom) prije nanošenja potrebno je očistiti visokotlačnim čistačem.

Miješanje

Renti mort za renoviranje miješa se s vodom na gradilištu dok se ne postigne homogena masa bez grudica. Miješanje se može vršiti horizontalnom protočnom mješalicom (npr. strojevi serije PFT HM), strojem za žbukanje (npr. PFT G4/G5), ručnom mješalicom i ručno. Vrijeme miješanja kod ručnog miješanja je približno 5 minuta, nakon čega se smjesa ostavi da odstoji 5 minuta i zatim se ponovno promiješa.

Količina vode za miješanje: 7,0 litara vode potrebno je za 25 kg suhog morta
Potrošnja: 1,6 kg/m² po mm. Točan zahtjev za materijalom može se odrediti probnim nanošenjem.
Debljina sloja: max. 10 mm.

Vrijeme primjene: cca. 2 sata.

Uvjeti obrade: Tijekom rada temperatura materijala, zraka i podloge treba biti između +5°C i +25°C.

Rok trajanja, skladištenje: na suhom mjestu u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Potražnja za vodom



Količina	Litre - preporučeno
25 kg	7,0

Miješanje



Vrijeme miješanja

5 min.

Vrijeme sazrijevanja u min.

5 min.

Upute za obradu

Nanosi se gleterom ili nazubljenim gleterom. Miješanje i nanošenje također se može vršiti strojem za žbukanje (npr. PFT G4/G5). Strojno nanošenje vrši se prema mogućnostima stroja za žbukanje, a površina se obrađuje nazubljenom lopaticom ili zupčastim gleterom. Kod ugradnje staklene mrežice nanijeti sloj debljine 3–5 mm, ugraditi staklenu mrežicu i zatim zagladiti. Kod sanacije starih žbuka, završnih slojeva ili obojenih površina, materijal nanijeti u maksimalnoj debljini od 10 mm. Kod nanošenja u tankom sloju, nakon pripreme i čišćenja površina, nanijeti u sloju debljine 3–5 mm i zagladiti.

Alati za obradu: nazubljena lopatica, zupčasti gleter, žlica za zidanje.

Debljina sloja



Maksimalna debljina sloja u mm	10 mm
--------------------------------	-------

Potrošnja



Potrošnja materijala min.

1,6

Potrošnja materijala u mjernim jedinicama

kg/m²/mm

Vrijeme obrade (u kanti)



120 min.

Postupak nakon nanošenja

Tijekom procesa vezanja sanacijski mort ne smije biti izložen smrzavanju!

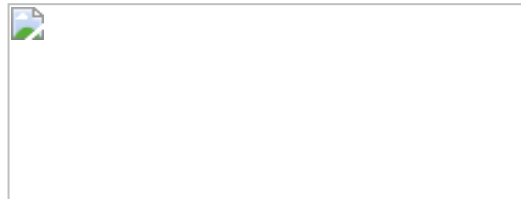
PREPORUČENI PROIZVODI SUSTAVA

2132	Eurosan EP manual	Jednoslojna ručna žbuka za odvlaživanje
2733	SiliconOLA	Ekonomična silikonska žbuka za toniranje
2737	SiliconOLA Extra	Premium silikonska žbuka za toniranje i dugotrajnu fasadu
2772	Edelputz Extra 2 mm	Mineralna žbuka za unutarnje i vanjske površine
2774	Edelputz Extra 4 mm	
2775	Edelputz Extra K 1,5 mm	Mineralna žbuka zrnate strukture
2800	SiliconTOP	Dugotrajna fasadna boja vrhunske kvalitete na bazi silikona
2801		
2802	DekorTOP	Fasadna boja na osnovi polimera u širokoj paleti boja
2805	Egalisation	Fasadna boja za izjednačavanje razlike u tonu kod završnih žbuka na mineralnoj i polimernoj osnovi
2806		
4460	Gletti Extra	Vapnena masa za gletanje

TEHNIČKI PARAMETRI

Glavno vezivo	Sivi cement
Stupanj zapaljivosti	A1
Maksimalna veličina zrna	1,2mm
Gustoća u Kg/m ³	1 400

VARIJANTE



Za distribuciju u	HU/RO/HR	HR
Neto težina	25 kg	5 kg
Vrsta pakiranja	Vreća	
Vrsta ambalaže	Papir	
Količina po paleti	48	
Težina po paleti	1 200 kg	

Vrsta pakiranja

Vrsta ambalaže

Uvjeti skladištenja

Vreća

Papir

Usluga

Molimo zatražite konzultacije i servis u slučaju nejasnoća u vezi sa zahtjevima podloge, obradom, pripremom podloge, konstrukcijskim osobitostima ili nestandardnim primjenama.

Testovi prijanjanja podloge, uzorkovanje zidova i procjena sadržaja vlage i slanosti dostupni su od strane naših tehničkih savjetnika.

Najam i servis strojeva za obradu suhe žbuke, žbuke, transportnih sustava na upit.

Zbrinjavanje ambalaže

Kontaminiranu ambalažu odložiti kao opasni otpad (vidi sigurnosno-tehnički list). Samo potpuno ispražnjena i čista ambalaža može se reciklirati. Ne smije se odlagati s komunalnim otpadom. Odložite ambalažu u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

Kvaliteta

Kvaliteta proizvoda stalno se prati u laboratorijima proizvođača.

Pravna napomena

Budući da uporaba i obrada proizvoda nije podložna izravnom utjecaju proizvođača, proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili obradom proizvoda. Ako ste u nedoumici u pogledu uporabe ili obrade proizvoda, preporučamo da se obratite našim prodajnim i tehničkim predstavnicima. Proizvođač zadržava pravo izmjene tehničkog lista ako je potrebno ažurirati ga. Izdavanjem novog podatkovnog lista poništava se i zamjenjuje prethodni. Trenutna verzija podatkovnih tablica, informacije o proizvodima i uslugama kao i opći uvjeti i odredbe proizvođača dostupni su na www.cemix.hr.